

0. Contenido

1. Propósito	2
1.1 Objetivo	2
1.2 Alcance	2
2. Definiciones	2
3. Desarrollo	2
4. Responsabilidades	3
5. Anexos	3
6. Diagrama de Flujo	3
7. Referencias	3
8. Hoja de Cambios	4

1. Propósito

- 1.1. **Objetivo.** Establecer la metodología utilizada por Amitech para verificar que sus productos cumplen con los requisitos especificados y la manera en que se documentan los resultados.

Asegurar que los productos sean liberados por personal autorizado, una vez completados satisfactoriamente las verificaciones y pruebas establecidas, cumplimentando la documentación correspondiente.

- 1.2. **Alcance.** Este procedimiento es aplicable a las verificaciones y pruebas de productos durante los procesos productivos, al final de éstos y previo a los despachos.

2. Definiciones

- 2.1. **Verificación:** Confirmación mediante la aportación de evidencia objetiva de que se han cumplido los requisitos especificados.

3. Desarrollo

3.1. Generalidades

Las verificaciones y pruebas que Amitech lleva a cabo en diferentes etapas, son cumplidas con la finalidad de demostrar la conformidad de productos con los requisitos especificados.

A tal fin se elabora la Tabla Plan de Liberación de Producto Terminado T-430-08, en la que se indica cada una de las etapas, las verificaciones y pruebas aplicables con referencia a los instructivos correspondientes, los registros a completar y la función responsable de la ejecución de las pruebas y de la liberación del producto.

Las verificaciones y pruebas realizadas sobre los productos y servicios comprados o contratados a terceros al momento de su recepción, son efectuadas y documentadas siguiendo las pautas establecidas en el P-430-02 Muestreo de Materia Prima.

3.2. Resultados de verificaciones y pruebas

Sin embargo, en el caso de tubos y accesorios, los productos no pueden considerarse “productos terminados” hasta que se completen satisfactoriamente las verificaciones y pruebas indicadas en la Tabla Inspección y Análisis de Producto Terminado T-430-07 y pruebas de producto correspondientes a Control de Calidad.

Las verificaciones y pruebas al producto terminado en la línea de producción se realizan en base a cada proceso quedan en los formatos referenciados en el punto 6 de este documento.

En estos casos, la función Responsable de la Liberación informa a Almacén los resultados de las verificaciones realizadas a fin de su total liberación.

En el caso en que las verificaciones y pruebas indicadas resulten no satisfactorias respecto de los requisitos, se procede según lo indicado en el P-430-01 Control de Producto No Conforme.

4. Responsabilidades

- 4.1. **Responsable de proceso / actividad:** ejecutar las verificaciones y pruebas planificadas y documentar sus resultados (ver Tabla Plan de Liberación de Producto Terminado).

5. Anexos

No Contiene

6. Diagrama de Flujo

No Contiene

7. Referencias

- 7.1. T-430-04. Tabla de Defectos Visuales
- 7.2. P-430-01. Procedimiento Control de Producto No Conforme
- 7.3. T-430-05. Catálogo de Fotos de Bidas
- 7.4. T-430-08. Tabla Métodos de Reparación
- 7.5. F-410-01. Dimensional del Tubo CW3000
- 7.6. F-410-02. Control de Lotes de Materia Prima
- 7.7. F-410-03. Control de Juntas.
- 7.8. F-410-04. Control de enchufado
- 7.9. F-410-05. Calibrado y chaflanado
- 7.10. F-410-06. Prueba Hidráulica

